Offre d'emploi - CDI
Opérateur logistique / magasinier / cariste

Au sein de l'usine de production, rattaché au chef d'atelier et en collaboration avec les équipes de production et le cariste principal, le titulaire du poste gère les flux de supply-chain nécessaire au cadencement de la production, et contribue à la tenue et mise à jour des stocks via l'outil de gestion en place.

Dépendances hiérarchiques et fonctionnelles
L'opérateur logistique / magasinier / cariste dépend hiérarchiquement et fonctionnellement du chef d'atelier.

Missions (non exhaustives)

I. Production / Supply-chain

Réception des marchandises :
- Réceptionner le matériel acheté pour les projets et la matière pour les stocks
- Contrôler la conformité des produits réceptionnés et livrés (qualité d'emballage, quantité…), renseigner les réserves sur les BL, informer l'émetteur de la commande des réserves identifiées
- Rapprocher les bons de livraison des bons de commande
- Intégrer des marchandises dans les stocks (respect des lieux de stockage…)
- Assurer la distribution des marchandises dans l'établissement
- Assurer le stockage sécurisé des marchandises

Expédition de marchandises et de containers :
- Grouper les produits destinés à une commande (équipements en expédition, associé à un container ou non)
- Vérifier les marchandises expédiées (containers ou non) : suivi checklist et documents relatifs à une expédition
- Prendre des photos des équipements expédiés, réaliser les préparations au départ en suivant le processus en vigueur
- Conditionnement, assemblage simple, emballage des marchandises
- Charger sur le véhicule de transport
- Coordonner avec les services (logistique / exploitation / BE) et sous-traitants concernés (emballages…)

Gestion des stocks :
- Réaliser des inventaires réguliers de stocks
- Vérifier la réception des équipements attendus pour chaque projet :
    - Reporter l'état de réception des articles dans l'outil approprié
    - Valider la réception complète sur la pochette projet
- Vérifier les besoins de réapprovisionnement (matière…) auprès des chefs d'équipe et vérifier leur disponibilité en temps voulu

Gestion des flux de marchandises :
- Acheminer les marchandises en zone d'expédition, de stockage ou de production
- Optimiser les flux, le stockage, le transport, la manutention

Manipulation de containers :
- Suppléer le cariste container lors de ses absences

II. Rangement et propreté

- Assurer un nettoyage régulier de l'établissement (ramassage, balayeuse…)
- Supporter les pôles dans le rangement de leur zone de travail
- Assurer le rangement et le nettoyage des zones communes
- Evacuer les déchets générés en atelier via un flux d'évacuation quotidien

III. Sécurité

- Appliquer le règlement de l'entreprise et les processus : mettre en œuvre la discipline nécessaire le cas échéant en lien avec son activité
- Appliquer les consignes et procédures de sécurité
- Utiliser systématiquement et de manière appropriée les EPI au regard des activités réalisées
- Assurer sa sécurité et celle des tiers (collaborateurs, visiteurs, …) lors des manutentions (intérieur et extérieur de l'atelier). Participation active à l'établissement et au respect des règles de sécurité.

Environnement de travail et interlocuteurs

- En interne : cariste principal, chef d'atelier, responsables de pôles, opérateurs de production
- En externe : transporteurs, fournisseurs, sous-traitants

Compétences requises

- Rigueur et organisation
- Bonne maitrise des outils IT (aisance sur outil de gestion des stocks, maitrise de l'ERP CEGID PMI serait un +)
- Personnalité fiable et volontaire
- Réactivité, capacité à prioriser les tâches

Formation souhaitée

- Minimum Bac Pro Logistique
- CACES 3 et 4

Expérience requise

- 2 à 3 ans sur un poste équivalent

Salaire

- Fixe brut mensuel (selon expériences) : 2000/2400 € bruts pour 37h00

Situation

- Poste basé à Meyzieu (tramway T3 - arrêt Meyzieu ZI)

Candidatures (CV, lettre de motivation) à adresser à tb@capsa-container.com